

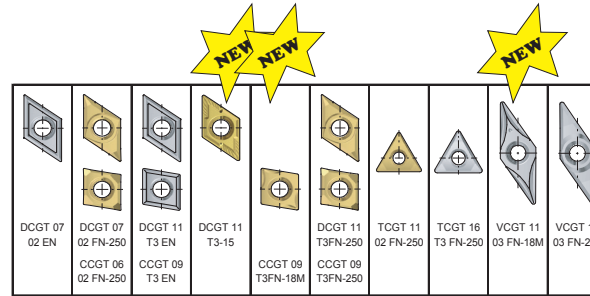
ISO-Tools / SwissLine® ISO-Tools

DENITTOOL-DATA

**Achtung: Allgemeine Sicherheitsbestimmungen sowie Vorschriften der Maschinenhersteller unbedingt beachten!**  
**Caution: General safety regulations and directions of machine manufacturers must be observed at any time!**  
**Attention: Impératif de tenir compte des instructions générales de sécurité et des recommandations du fabricant de la machine!**

Werkstoff-Bezeichnung Material description Designation matière	Nr.	DIN	Zugfestigkeit Tensile strength Rés. à la traction	Härte Hardness Dureté
--	-----	-----	---	-----------------------------

			Rm (N/mm <sup>2</sup> )	HB
<b>1</b> Unlegierter Kohlenstoffstahl Low Carbon Steel Acier carbone	1.0035	St 33	- 500	- 160
	1.0038	RSt 37-2		
	1.0401	C 15		
	1.0050	St 50-2		
<b>2</b> Vergütungsstahl - Einsatzstahl Alloy Steel Acier d'amélioration - de cémentation	1.0501	Ck 35 V	500 - 700	140 - 200
	1.1141	Ck 15		
	1.5732	14 NiCr 14		
	1.7225	42 CrMo 4 G		
<b>3</b> Vergütungsstahl - Werkzeugstahl Tool Steel Acier d'amélioration - à outils	1.1221	Ck 60	900 - 1'100	170 - 275
	1.3505	100 Cr 6		
	1.7225	42 CrMo 4		
	1.5141	53 MnSi 4		
<b>4</b> Hochlegierter Werkzeugstahl - Stahlguss Alloy Tool Steel Acier à outils fortement allié - Acier coulé	1.1191	Ck 45 V	700 - 900	250 - 325
	1.7225	42 CrMo 4		
	1.2080	X 210 Cr 12		
	1.7220	GS-34 CrMo 4		
<b>5</b> Hochlegierter Stahlguss Alloy Cast Steel Acier coulé fortement allié	1.6582	34 CrNiMo 6	1'100 - 1'500 800 - 1'000	325 - 450 250 - 390
	1.8159	50 CrV 4		
	1.2367	X 38 CrMoV 5 3		
	1.7361	32 CrMo 12		
<b>6</b> Rostfreier Stahl Stainless Steel Acier inoxydable	1.4006	X 10 Cr 13	- 800	- 250
	1.4057	X 22 CrNi 12		
	1.4034	X 40 Cr 13		
	1.4005	X 12 CrS 13		
<b>7</b> Rostfreier Stahl, austenitisch, martensitisch Stainless Steel - Austenitic, Martensitic Acier inoxydable, austénitique, martensitique	1.4300	X 12 CrNi 18 8	500 - 1100	200 - 325
	1.4301	X 5 CrNi 18 9		
	1.4435	X 2 CrNiMo 18 12		
	1.4573	X 10 CrNiMoTi 18 12		
<b>8</b> Grauguss Grey Cast Iron Fonte grise	0.6010	GG-10	- 250	- 200
	0.6015	GG-15		
	0.6020	GG-20		
<b>9</b> Grauguss - Temperguss Cast Iron Malleable Fonte grise - Fonte trempée	0.6025	GG-25	250 - 350	200 - 250
	0.8135	GTS-35		
	0.8140	GTS-40		
	0.7050	GGG-50		
<b>10</b> Kupfer-Legierungen Copper Alloys Alliages cuivre	2.0331	CuZn 36 Pb 1.5	450 - 650	120 - 180
	2.0401	CuZn 36 Pb 3		
	2.1030	CuSn 8		
	2.0920	CuAl 8		
<b>11</b> Aluminium-Legierungen Aluminium Alloys Alliages d'aluminium	3.2582.05	GD-AlSi 12	250 - 350	200 - 300
	3.3541.01	G-AlMg 3		
	3.2315	AlMgSi 1		
	3.0205	Al 99		



										f (mm/U) *)				
DCGT 07 02 EN	DCGT 07 02 FN-250	DCGT 11 T3 EN	DCGT 11 T3-15	CCGT 09 T3FN-18M	DCGT 11 T3FN-250	TCGT 11 02 FN-250	TCGT 16 T3 FN-250	VCGT 11 03 FN-18M	VCGT 11 03 FN-250	0.07 +	0.08 +	0.03 +	0.03 +	0.02 +
	CCGT 06 02 FN-250	CCGT 09 T3 EN								0.20	0.30	0.12	0.15	0.12
										0.07 +	0.08 +	0.03 +	0.03 +	0.02 +
										0.20	0.30	0.12	0.15	0.12
										0.06 +	0.08 +	0.03 +	0.03 +	0.02 +
										0.15	0.25	0.10	0.10	0.08
										0.06 +	0.08 +	0.03 +	0.03 +	0.02 +
										0.15	0.25	0.10	0.10	0.08
										0.06 +	0.08 +	0.03 +	0.03 +	0.02 +
										0.15	0.25	0.10	0.10	0.05
										0.06 +	0.08 +	0.02 +	0.02 +	0.02 +
										0.15	0.25	0.15	0.15	0.12
										0.06 +	0.08 +	0.02 +	0.02 +	0.02 +
										0.15	0.25	0.15	0.15	0.12
										0.05 +	0.05 +			
										0.30	0.40			
										0.05 +	0.05 +			
										0.15	0.25			
										0.10 +	0.02 +	0.10 +	0.02 +	0.02 +
										0.35	0.15	0.40	0.10	0.15
										0.02 +	0.02 +	0.02 +	0.02 +	0.02 +
										0.30	0.15	0.15	0.30	0.30

Hartmetall / Carbide / Carbu								Cermet			
un - un - non -	beschichtet coated revêtu				un - un - non -	beschichtet coated revêtu					
DX2	DX20 DX32	DX30 DX50 DX52	DC10	DT55	DT255	DT355					
220	340		360	460	580	580					
170	290		300	370	470	470					
130	240		250	250	320	320					
	320		330	440	550	550					
	270		280	350	440	440					
	220		230	280	280	280					
	260		300	410	510	510					
	210		240	340	420	420					
	170		200	230	290	290					
	240		250	220	270	270					
	220		200	200	240	240					
	190		150	140	170	170					
	200		180	180	220	220					
	160		140	150	190	190					
	120		100	100	150	150					
	160	170			200	200					
	140	160			190	190					
	120	130			150	150					
	100	110			130	130					
				260	340	360					
				230	180	320					
				210	130	300					
				220	160	280					
				200	120	260					
				180	90	240					
				450	550	600					
	400	500	550	450	520	650					
	350	450	500	400	450	580					
	>800	>1'900	>2'000								

\*) abhängig von Werkzeug- & Werkstückstabilität / in function of stability of tool & workpiece / en fonction de la stabilité de l'outil et de la pièce

